

Ersetzt: 00.00

Hydraulikzylinder Rundbauausführung

Baureihe DHZ3 / GHZ3
Nenndruck 350 bar



Inhaltsübersicht

Inhalt	Seite
Technische Daten	2
Kräfte, Flächen, Volumenstrom, Berechnungsformeln	3
Bestellangaben	4
Befestigungsübersicht	5
Knickung	6
Rundflansch am Kopf MF3	7
Rundflansch am Boden MF4	8
Gelenkauge am Boden MP5	9
Schwenkauge am Boden MP3	10
Schwenkzapfen MT4	11
Fußbefestigung MS2	12
Ersatzteilübersicht	13
Anfrage / Bestellschein	14

Technische Daten DHZ3 / GHZ3 350 bar

Betriebsdruck	350 bar, Prüfdruck 525 bar andere Drücke nach Rücksprache möglich der angegebene Druck gilt für die Anwendung bei stoßfreiem Betrieb
Druckflüssigkeiten	H,HL, HLP nach DIN 51524/51525 andere Druckmedien nach Rücksprache möglich
Temperaturbereich	-20 °C bis +80 °C höhere Temperaturen nach Absprache möglich
Kolbengeschwindigkeit	max. 0,5 m/sec. höhere Kolbengeschwindigkeiten nach Absprache möglich
Zylinderhub	abhängig von der zulässigen Knickbelastung siehe Seite 6 Knickung
Kolbenstange	Standard: geschliffen und maßhartverchromt andere Ausführung wie Stange gehärtet, VA Stange, Stange vernickelt und verchromt nach Absprache möglich
Toleranzen	Hubtoleranz von 0 bis + 2 mm alle anderen Toleranzen nach DIN ISO 2768-1 m
Befestigungselemente	wie Gelenkkopf sind im Katalog Zubehör beschrieben
Sonderausführungen	mit Wegmeßsystem, mit druckfesten induktiven Näherungsschaltern, mit Magnetfeldsensoren sind nach Rücksprache möglich
Ersatzteile	alle Zylinderteile und Dichtungen sind einzeln und in kurzer Zeit zu beziehen
Abnahme	alle Zylinder werden nach der Montage auf Funktion und Maßhaltigkeit nach Didek-Standard kontrolliert, auf Wunsch und gegen Gebühr kann ein Abnahmeprotokoll erstellt werden
Kennzeichnung	alle Zylinder haben ein Typenschild, zusätzlich wird noch die Auftragsnummer mit Schlagzahlen eingeschlagen, anhand dieser Nummer können sowohl Ersatzteile, als auch Dichtungen bestellt werden
Lackierung	Standardmäßig werden Zylinder grau grundiert, auf Wunsch können Zylinder gegen Mehrpreis in RAL Farben lackiert werden
Reparatur	Sowohl Eigen- als auch Fremdzylinder werden instand gesetzt oder repariert. Es wird zuerst ein kostenloses Angebot erstellt

Es können auch Zylinder nach Kundenzeichnung und Kundenwunsch speziell gefertigt werden.

Kräfte, Flächen, Volumenstrom, Berechnungsformeln

Kolb.	Sta.	Fläch.- verhält.	Kolben	Flächen Stange	Ring	Kraft Druck	350 Diff.	bar ¹⁾ Zug	Volum. Aus	bei ²⁾ Diff.	0,1m/s Ein
AL ø	MM ø	$\frac{A_1}{A_3}$	A_1 cm ²	A_2 cm ²	A_3 cm ²	F_1 KN	F_2 KN	F_3 KN	qv_1 L/min	qv_2 L/min	qv_3 L/min
40	28	1,96	12,57	6,16	6,41	43,98	21,55	22,43	7,54	3,69	3,85
50	36	2,08	19,63	10,18	9,46	68,72	35,63	33,10	11,78	6,11	5,67
63	45	2,04	31,17	15,90	15,27	109,10	55,67	53,44	18,70	9,54	9,16
80	56	1,96	50,27	24,63	25,64	175,93	86,21	89,72	30,16	14,78	15,38
100	70	1,96	78,54	38,48	40,06	274,89	134,70	140,19	47,12	23,09	24,03
125	90	2,08	122,72	63,62	59,10	429,51	222,66	206,85	73,63	38,17	35,46
140	100	2,04	153,94	78,54	75,40	538,78	274,89	263,89	92,36	47,12	45,24
160	110	1,90	201,06	95,03	106,03	703,72	332,62	371,10	120,64	57,02	63,62



1) Theoretische Kraft bei 350 bar (ohne Beachtung des Wirkungsgrades)

2) Hubgeschwindigkeit in Tabelle 0,1 m/s

Berechnungsformeln:

$$F_1 = \frac{P \cdot D^2 \cdot \pi}{40000}$$

F_1 = Kolbenkraft in KN, kolbenseitig, Druck

$$F_2 = \frac{P \cdot (D^2 - d^2) \cdot \pi}{40000}$$

F_2 = Kolbenkraft in KN, stangenseitig, Zug
d = Stangen-ø in mm

$$D_{\text{erf}} = \sqrt{\frac{F \cdot 40000}{P \cdot \pi}}$$

D_{erf} = erforderlicher Kolben-ø in mm

$$P_{\text{erf}} = \frac{F \cdot 40000}{\pi \cdot D^2}$$

P_{erf} = erforderlicher Betriebsdruck in bar

Bestellangaben Baureihe HZ3 350 bar

	HZ3					A								
		- Differential = D / Gleichgang = G												
HZ3	- Baureihe Hydraulikzylinder 350 bar = HZ3													
	- Befestigungsarten Schwenkauge am Boden = MP3, Gelenkauge am Boden = MP5, mit Fuß = MS2 Rundflansch am Kopf = MF3, Rundflansch am Boden = MF4, Schwenkzapfen ¹⁾ = MT4													
	- Kolben-ø 40 bis 160 mm													
	- Kolbenstangen-ø 28 bis 110 mm													
	- Hublänge in mm ²⁾													
A	- Konstruktionsprinzip (Kopf und Boden geschraubt)													
	- Anschluss/Ausführung Rohrgewinde nach ISO 228/1 = B, Metrisches ISO Gewinde = M													
	- Anschlusslage an Kopf und Boden, = 1, = 2, = 3, = 4													
	 Ansicht auf Kolbenstange													
	- Kolbenstangenausführung ³⁾ maßhartverchromt = C, gehärtet und maßhartverchromt = H vernickelt und maßhartverchromt = N													
	- Kolbenstangenende Gewinde für Gelenkkopf / Schwenkkopf: DCGAS = A, DCGA, DCGAK und DCSA = G mit montiertem Gelenkkopf / Schwenkkopf: DCGAS = S, DCGA = L, DCGAK = M, DCSA = N													
	- Endlagendämpfung Ohne = U, beidseitig einstellbar = E													
	- Dichtungsausführung Mineralöl, HL, HLP, HFA: Standard = M, Servoqualität = T													
	- ohne Option = W, Sonderausführungen im Klartext angeben = S													
	- ohne Option = W, Kolbenstangenverlängerung LY im Text in mm angeben = Y													

¹⁾ Lage Schwenkzapfen frei wählbar, „XV“ Maß in mm angeben

²⁾ Angaben Knickung Seite 5 beachten

³⁾ nicht alle Kolbenstangenausführung lieferbar

Bestellbeispiele:

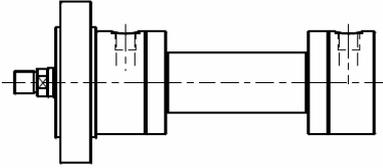
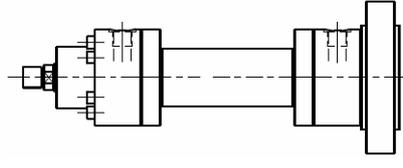
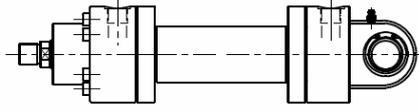
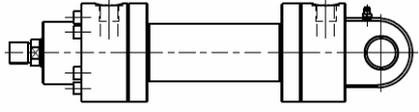
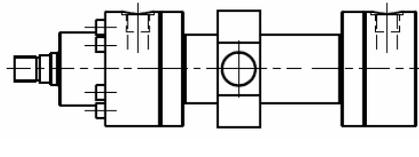
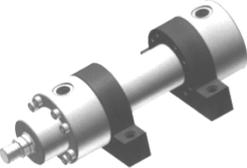
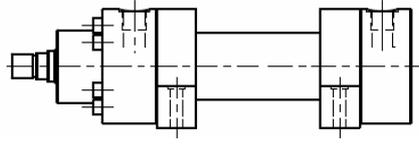
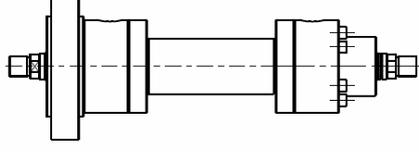
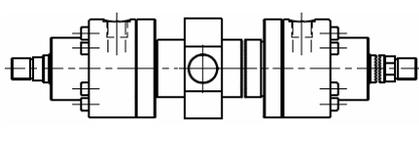
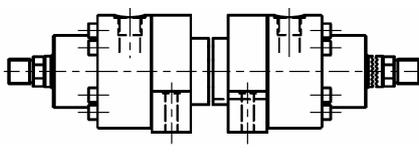
DHZ3MT4/80/56/450A/B1CUMWW,XV = 400

DHZ3MP5/63/45/350A/B1CEMWW

Andere Zylinder- Ausführungen, Varianten, Kombinationen und technische Sonderausstattungen, sind nach Absprache möglich.

Wir fertigen ebenfalls nach Kundenskizze oder Kundenzeichnung Ihren entworfenen Zylinder an.

Befestigungsübersicht HZ3 350 bar

	DHZ3 MF3 D = Differentialhydraulikzylinder mit Rundflansch am Kopf Seite 7	
	DHZ3 MF4 D = Differentialhydraulikzylinder mit Rundflansch am Boden Seite 8	
	DHZ3 MP5 D = Differentialhydraulikzylinder mit Gelenkauge am Boden Seite 9	
	DHZ3 MP3 D = Differentialhydraulikzylinder mit Schwenkauge am Boden Seite 10	
	DHZ3 MT4 D = Differentialhydraulikzylinder mit Schwenkzapfen, Lage Schwenkzapfen frei wählbar, Maß „XV“ im Klartext in mm angeben Seite 11	
	DHZ3 MS2 CD = Differentialhydraulikzylinder mit Fußbefestigung Seite 12	
	GHZ3 MF3 G = Gleichganghydraulikzylinder mit Rundflansch am Kopf Seite 7	
	GHZ3 MT4 G = Gleichganghydraulikzylinder mit Schwenkzapfen, Lage Schwenkzapfen frei wählbar, Maß „XV“ im Klartext in mm angeben Seite 11	
	GHZ3 MS2 G = Gleichganghydraulikzylinder mit Fußbefestigung Seite 12	

Knickung

Die Knickung kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

Berechnung nach Euler

Berechnung nach Tetmajer

$$F = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{\nu \cdot Lk^2}$$

$$F = \frac{d^2 \cdot \pi(335 - 0,62 \cdot \gamma)}{4 \cdot \nu}$$

vereinfachte Berechnungsformeln nach Euler (Sicherheit $\nu = 5$, $E = 210000 \text{ N/mm}^2$)

$$Lk_{\text{max}} = 4,51 \cdot \sqrt{\frac{d^4}{F}}$$

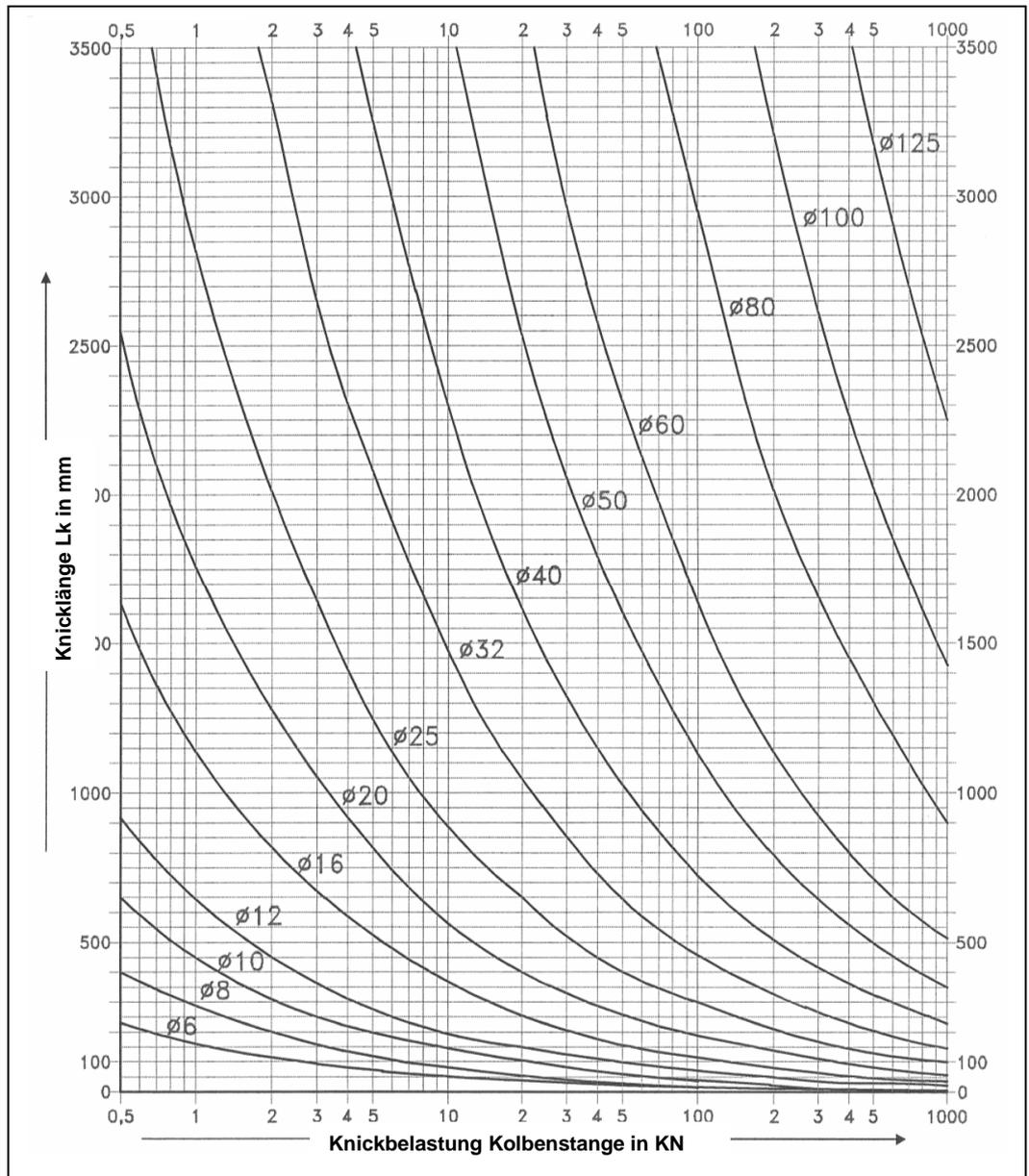
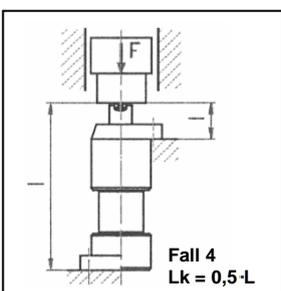
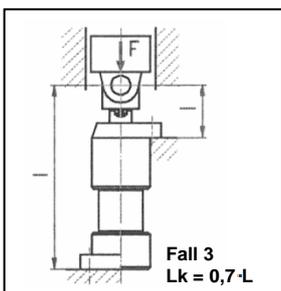
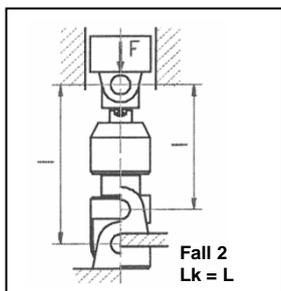
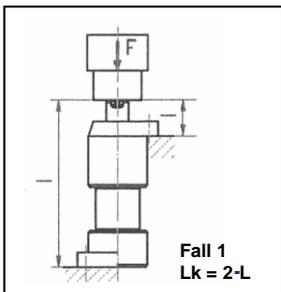
Lk = Knicklänge in mm

$$d_{\text{erford}} = 0,47 \cdot \sqrt[4]{Lk^2 \cdot F}$$

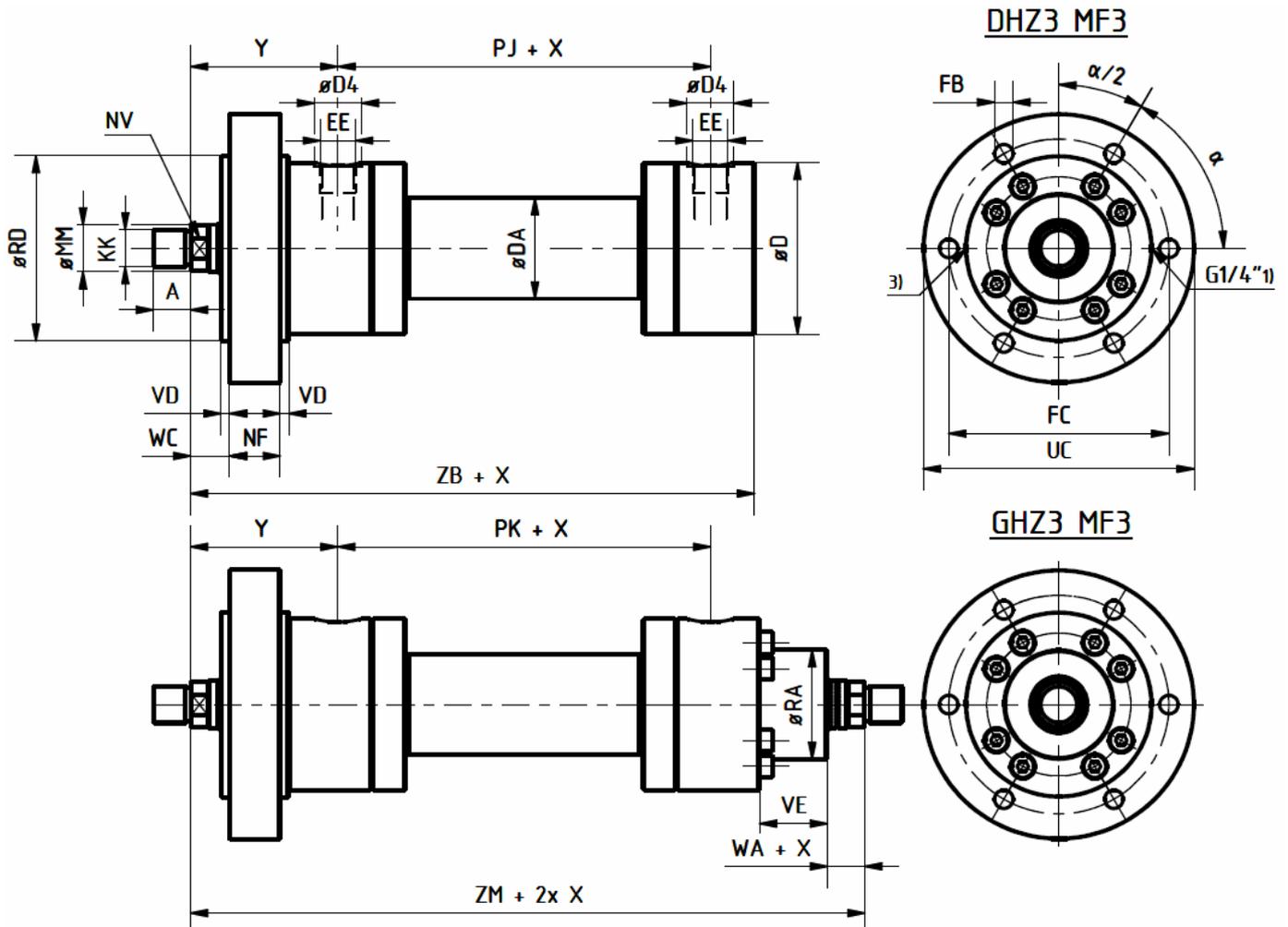
d = Stangen- ϕ in mm

$$F_{\text{max}} = 20,35 \cdot \frac{d^4}{Lk^2}$$

F = Kolbenkraft in KN



Befestigungsart MF3 HZ3 350 bar

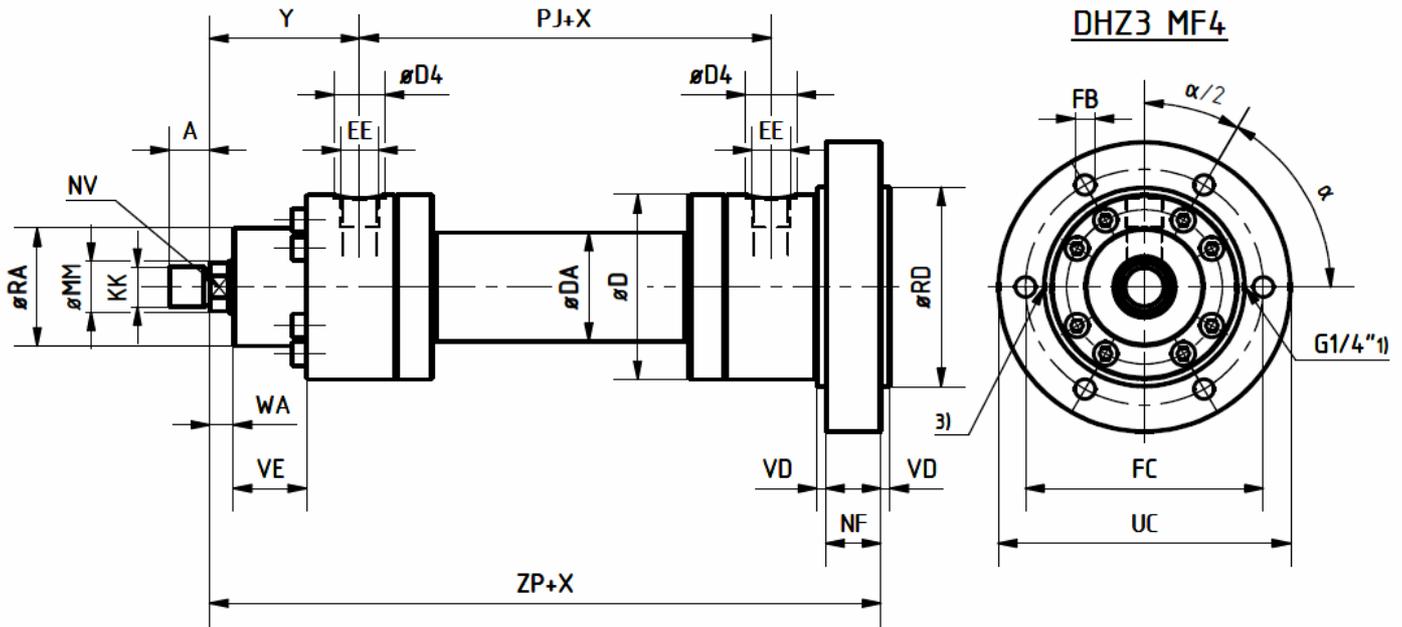


AL ø	MM ø	KK Ausführ G	A G	KK Ausführ A	A A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PJ PK
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	16/22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	91	120
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	22/30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120
63	45	M35x1,5	35	M39-x2	55	30/36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	36/46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	46/60	186	125	47	G1	M33x2	119	171
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	60/75	235	160	58	G1 1/4	M42x2	170	205
140	100	M80x2	80	M90x3	120	75/85	258	175	58	G1 1/4	M42x2	186	219
160	110	M100x2	100	M100x3	140	85/95	292	200	65	G1 1/2	M48x2	210	240

AL ø	MM ø	RD e8	WC	VD	NF	ZB	ZM	FB H13	FC js13	UC -1	WA	RA f8	VE	α°
40	28	95	23	5	35	238	302	13,5	120	145	18	52	45	60
50	36	115	20	5	40	237	300	13,5	140	165	18	70	50	60
63	45	150	20	5	40	285	367	17,5	180	210	22	88	50	60
80	56	160	20	5	50	305	394	17,5	195	230	22	98	60	60
100	70	200	20	5	55	330	409	22	230	270	25	120	65	60
125	90	245	25	5	70	425	545	26	290	335	32	150	80	60
140	100	280	30	10	70	457	591	30	330	380	35	170	90	60
160	110	300	40	10	80	515	660	30	360	420	40	200	100	60

Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm,
 1) = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)
 3) = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)

Befestigungsart MF4 HZ3 350 bar

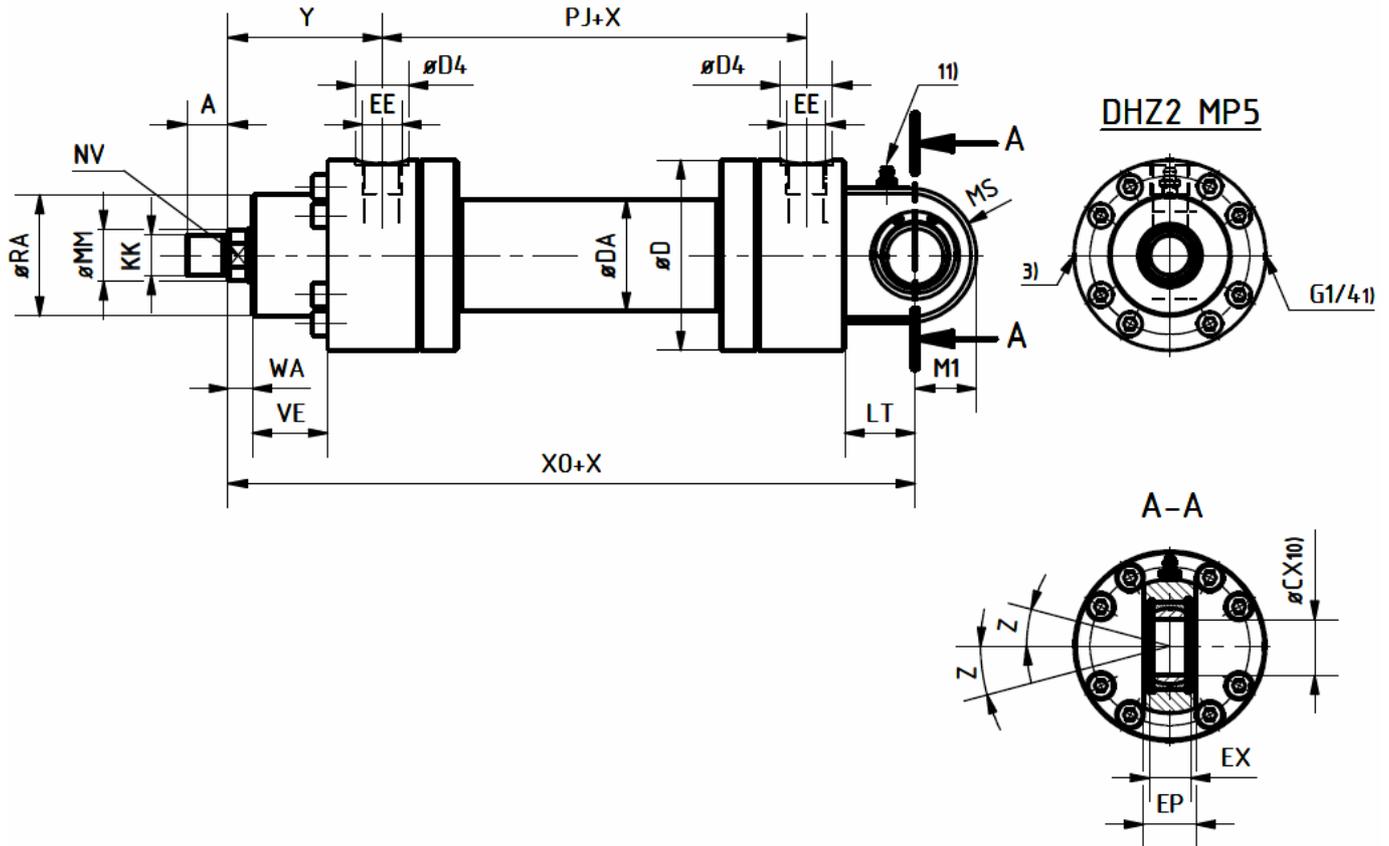


AL ø	MM ø	KK Ausführ G	A G	KK Ausführ A	A A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PJ
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	91	120
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120
63	45	M35x1,5	35	M39x3	55	36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	60	186	125	47	G1	M33x2	119	171
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	75	235	160	58	G1 1/4	M42x2	170	205
140	100	M80x2	80	M90x3	120	85	258	175	58	G1 1/4	M42x2	186	219
160	110	M100x2	100	M100x3	140	95	292	200	65	G1 1/2	M48x2	210	240

AL ø	MM ø	WA	ZP	NF	VD	RD e8	FB H13	FC js13	UC -1	α	RA f8	VE
40	28	18	273	35	5	95	13,5	120	145	60°	52	45
50	36	18	277	40	5	115	13,5	140	165	60°	70	50
63	45	22	325	40	5	150	17,5	180	210	60°	88	50
80	56	22	355	50	5	160	17,5	195	230	60°	98	60
100	70	25	385	55	5	200	22	230	270	60°	120	65
125	90	32	495	70	5	245	26	290	335	60°	150	80
140	100	35	532	70	10	280	30	330	380	60°	170	90
160	110	40	600	80	10	300	30	330	380	60°	200	100

Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm,
 1) = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)
 3) = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)

Befestigungsart MP5 HZ3 350 bar

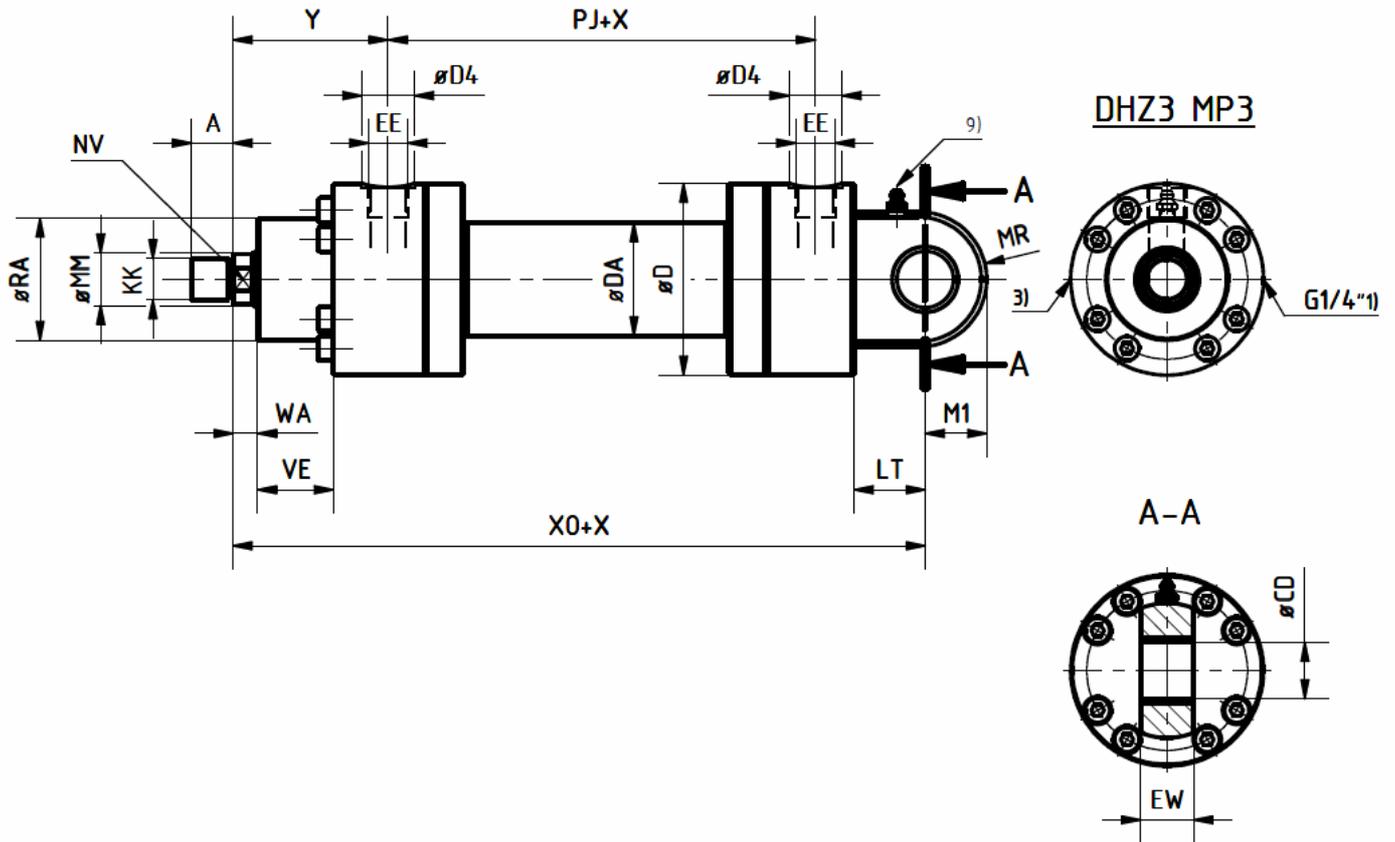


AL ø	MM ø	KK Ausführ G	A G	KK Ausführ A	A A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PJ
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	91	120
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120
63	45	M35x1,5	35	M39x3	55	36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	60	186	125	47	G1	M33x2	119	171
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	75	235	160	58	G1 1/4	M42x2	170	205
140	100	M80x2	80	M90x3	120	85	258	175	58	G1 1/4	M42x2	186	219
160	110	M100x2	100	M100x3	140	95	292	200	65	G1 1/2	M48x2	210	240

AL ø	MM ø	WA	XO	LT	M1	MS	CX	EP -0,4	EX	Z	RA f8	VE
40	28	18	268	35	34	36	30 _{-0,010}	28	22 _{-0,12}	6°	52	45
50	36	18	280	45	40	42	35 _{-0,010}	30	25 _{-0,12}	6°	70	50
63	45	22	330	50	50	52	40 _{-0,012}	35	28 _{-0,12}	7°	88	50
80	56	22	355	55	62,5	65	50 _{-0,012}	40	35 _{-0,12}	6°	98	60
100	70	25	390	65	70	70	60 _{-0,012}	50	44 _{-0,15}	6°	120	65
125	90	32	495	75	82	82	70 _{-0,015}	55	49 _{-0,15}	6°	150	80
140	100	35	530	80	95	95	80 _{-0,015}	60	55 _{-0,15}	6°	170	90
160	110	40	600	90	113	113	90 _{-0,015}	65	60 _{-0,20}	5°	200	100

- Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm,
 1) = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)
 3) = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)
 10) = Bolzen-ø m6, bei wartungsfreiem Gelenklager Bolzen-ø j6
 11) = Schmiernippel Kegelpf Form A, DIN 71412

Befestigungsart MP3 HZ3 350 bar

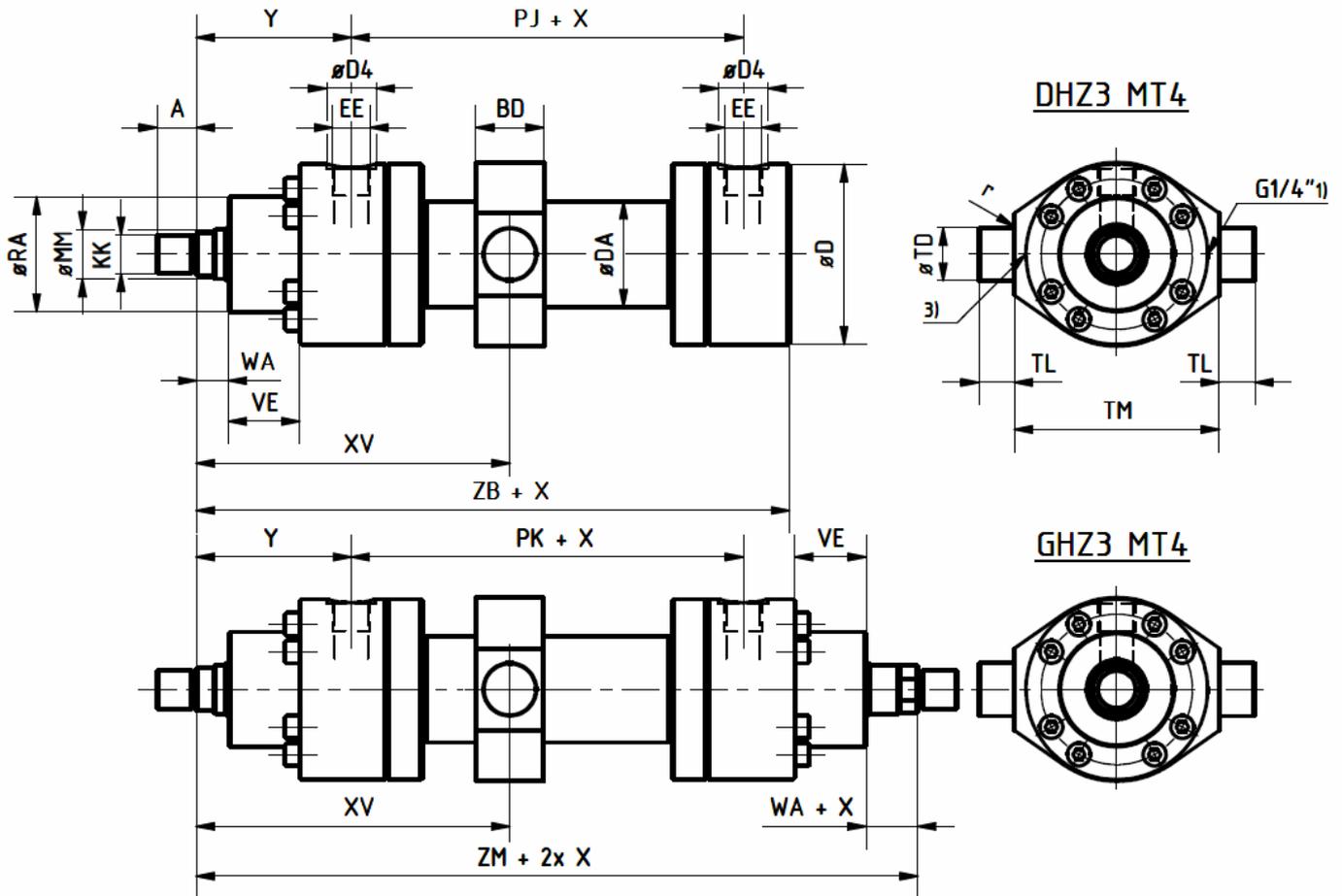


AL ø	MM ø	KK Ausführ G	A G	KK Ausführ A	A A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PJ
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	91	120
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120
63	45	M35x1,5	35	M39x3	55	36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	60	186	125	47	G1	M33x2	119	171
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	75	235	160	58	G1 1/4	M42x2	170	205
140	100	M80x2	80	M90x3	120	85	258	175	58	G1 1/4	M42x2	186	219
160	110	M100x2	100	M100x3	140	95	292	200	65	G1 1/2	M48x2	210	240

AL ø	MM ø	WA	XC	L	M1	MR	CD H11	EW -0,4	RA f8	VE
40	28	18	268	35	34	36	30	28	52	45
50	36	18	280	45	40	42	35	30	70	50
63	45	22	330	50	50	52	40	35	88	50
80	56	22	355	55	62,5	65	50	40	98	60
100	70	25	390	65	70	70	60	50	120	65
125	90	32	495	75	82	82	70	55	150	80
140	100	35	530	80	95	95	80	60	170	90
160	110	40	600	90	113	113	90	65	200	100

Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm,
 1) = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)
 3) = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)
 9) = Schmiernippel Kegelkopf Form A, DIN 71412

Befestigungsart MT4 HZ3 350 bar



ø	ø	Ausführ G	G	Ausführ A	A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PK	A
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	90	120	18
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120	18
63	45	M35x1,5	35	M39x3	55	36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133	22
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146	22
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	60	186	125	47	G1	M33x2	119	171	25
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	75	235	160	58	G11/4	M42x2	170	205	32
140	100	M80x2	80	M90x3	120	85	258	175	58	G11/4	M42x2	186	219	35
160	110	M100x2	100	M100x3	140	95	292	200	65	G11/2	M48x2	210	240	40

AL ø	MM ø	ZB	ZM	X min.	XV ⁽¹¹⁾ mitt.	XV ⁽¹⁰⁾ min.	XV ⁽¹⁰⁾ max.	BD	UV	TD e8	TL js16	TM h13	r	RA f8	VE
40	28	238	302	42	151+X/2	172	138+X	48	92	40	30	95	2	52	45
50	36	237	300	50	150+X/2	175	134+X	48	108	40	30	120	2	70	50
63	45	285	367	64	183,5+X/2	215,5	163,5+X	53	140	45	35	150	2	88	50
80	56	305	384	82	197+X/2	238	168+X	68	156	55	50	160	2	98	60
100	70	330	409	109	204,5+X/2	259	165+X	88	186	60	55	200	2	120	65
125	90	425	545	131	272,5+X/2	338	222+X	118	235	75	60	245	2,5	150	80
140	100	457	591	147	295,5+X/2	369	237+X	128	265	85	70	280	2,5	170	90
160	110	515	660	186	330+X/2	423	257+X	148	292	95	80	300	2,5	200	100

Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm, X min beachten

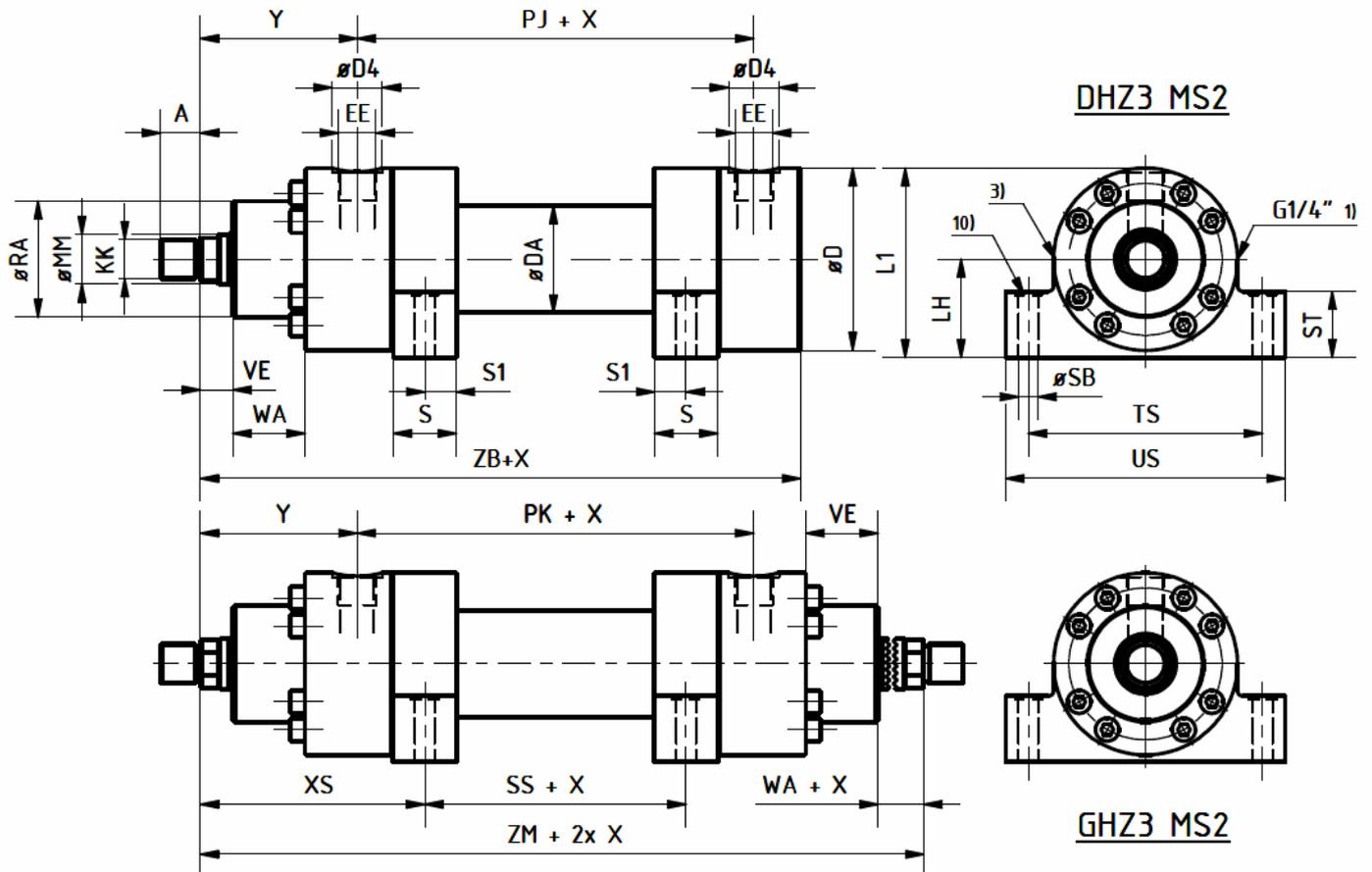
¹⁾ = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)

³⁾ = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)

¹⁰⁾ = Maß XV, Lage der Schwenkzapfen, im Klartext in mm angeben

¹¹⁾ = Maß XV mitt. , Empfehlung: Schwenkzapfen in der Zylindermitte

Befestigungsart MS2 HZ3 350 bar



AL ø	MM ø	KK Ausführ G	A G	KK Ausführ A	A A	NV	D	DA	D4	EE	EE	Y	PJ PK	W A
40	28	M22x1,5	22	M24x2	35	22	92	52	34	G1/2	M22x1,5	91	120	18
50	36	M28x1,5	28	M30x2	45	30	108	62	34	G1/2	M22x1,5	90	120	18
63	45	M35x1,5	35	M39x3	55	36	140	78	42	G3/4	M27x2	117	133	22
80	56	M45x1,5	45	M50x3	75	46	148	100	42	G3/4	M27x2	124	146	22
100	70	M58x1,5	58	M64x3	95	60	186	125	47	G1	M33x2	119	171	25
125	90	M65x1,5	65	M80x3	110	75	235	160	58	G11/4	M42x2	170	205	32
140	100	M80x2	80	M90x3	120	85	258	175	58	G11/4	M42x2	186	219	35
160	110	M100x2	100	M100x3	140	95	292	200	65	G11/2	M48x2	210	240	40

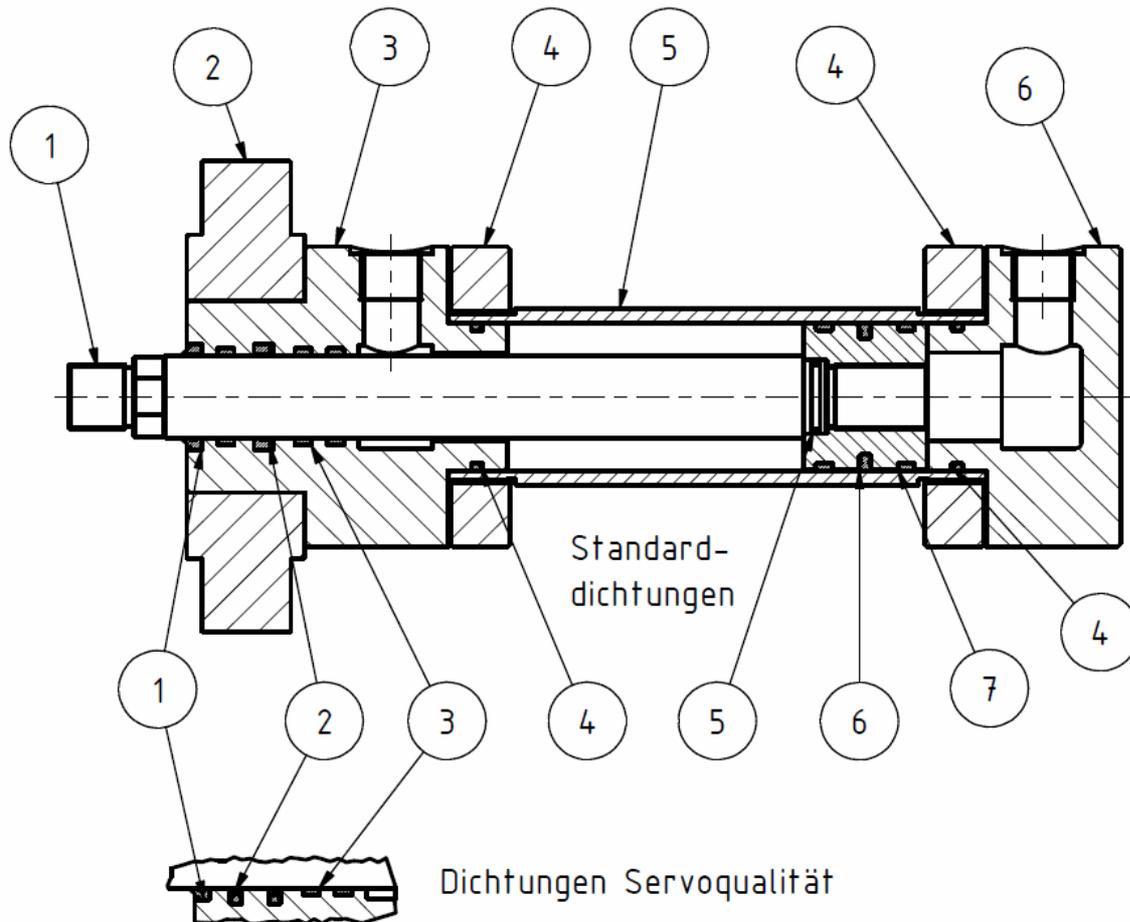
AL ø	MM ø	XS	ZB	ZM	SS	S	S1	SB H13	ST	TS js13	US -1	LH	L1	RA f8	VE
40	28	126	238	302	50	30	15	17,	32	125	155	50	96	52	45
50	36	130	237	300	40	40	20	22	37	150	185	60	114	70	50
63	45	164	285	367	39	50	25	24	47	185	235	75	145	88	50
80	56	176	305	394	42	60	30	26	52	210	270	80	154	98	60
100	70	179	330	409	51	70	35	33	62	250	320	100	193	120	65
125	90	245	425	545	55	90	45	40	72	310	390	120	237,5	150	80
140	100	265,5	457	591	60	95	47,5	40	77	340	420	135	267,5	170	90
160	110	302,5	515	660	55	115	57,5	45	87	370	450	150	296	200	100

Bemerkungen: AL = Kolben-ø, MM = Stangen-ø, X = Hublänge in mm
 1) = Entlüftung: Bei Sicht auf die Kolbenstange ist die Lage immer 90° zum Leitungsanschluss versetzt (im Uhrzeigersinn)
 3) = Drosselventil nur bei Endlagendämpfung „E“ (180° zur Entlüftung)
 10) = Senkung für Zylinderkopfschrauben DIN 4762, 2 mm tief. Die Schrauben nicht auf Scherspannung belasten. Krafteinleitung nur über Passleiste.

Ersatzteile Beispiel

1	Stange komplett mit Kolben
2	Rundflansch MF3
3	Kopf
4	Halteflansch
5	Rohr
6	Boden

Bei Bestellung von Ersatzteilen, immer die eingeschlagene Auftragsnummer angeben.
So kann eine genaue Zuordnung stattfinden und Sie erhalten die richtigen Teile



Bei Bestellung von Dichtungen, immer die eingeschlagene Auftragsnummer angeben.
So kann eine genaue Zuordnung stattfinden und Sie erhalten die richtigen Dichtungen.

1	Abstreifer
2	Stangendichtung
3	Führungsring Stange
4	O-Ring Rohr
5	O-Ring Kolben
6	Kolbendichtung
7	Führungsring Kolben

Bestellangaben/Bestellschein/Anfrage Baureihe HZ3 350 bar

	HZ3					A								
		- Differential = D Gleichgang = G												
HZ3	- Baureihe Hydraulikzylinder = HZ3													
	- Befestigungsarten Schwenkauge am Boden = MP3, Gelenkauge am Boden = MP5, mit Fuß = MS2 Rundflansch am Kopf = MF3, Rundflansch am Boden = MF4, Schwenkzapfen ¹⁾ = MT4													
	- Kolben-ø 40 bis 160 mm													
	- Kolbenstangen-ø 28 bis 110 mm													
	- Hublänge in mm													
A	- Konstruktionsprinzip (Kopf und Boden geschraubt)													
	- Anschluss/Ausführung Rohrgewinde nach ISO 228/1 = B, Metrisches ISO Gewinde = M													
	- Anschlusslage an Kopf und Boden, = 1, = 2, = 3, = 4													
	 Ansicht auf Kolbenstange													
	- Kolbenstangenausführung maßhartverchromt = C, gehärtet und maßhartverchromt = H vernickelt und maßhartverchromt = N													
	- Kolbenstangenende Gewinde für Gelenkkopf / Schwenkkopf: DCGAS = A, DCGA, DCGAK und DCSA = G mit montiertem Gelenkkopf / Schwenkkopf: DCGAS = S, DCGA = L, DCGAK = M, DCSA = N													
	- Endlagendämpfung Ohne = U, beidseitig einstellbar = E													
	- Dichtungsausführung Mineralöl, HL, HLP, HFA: Standard = M, Servoqualität = T													
	- ohne Option = W, Sonderausführungen im Klartext angeben = S													
	- ohne Option = W, Kolbenstangenverlängerung LY im Text in mm angeben = Y													

¹⁾ Lage Schwenkzapfen frei wählbar, XV = _____ in mm
LY = _____ in mm

Einfach Bestellschein kopieren, ausfüllen und direkt an Fa. DIDEK schicken.
Sie erhalten umgehend ein kostenloses Angebot.

Anzahl der Zylinder

Anfrage

Bestellung

Firmenname: _____
 Ansprechpartner: _____
 Straße: _____
 PLZ, Ort: _____

Telefon: _____
 e-mail: _____
 Bestell-Nr.: _____
 Auftrags-Nr.: _____

Notizen DHZ3 / GHZ3 350 bar

Didek e.K
Fuchslochweg 1
D-74933 Neidenstein
Telefon +49(0) 7263/409-245
Telefax +49(0) 7263/409-343
E-Mail: info@didek.de
Internet: www.didek.de

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtsinne zu verstehen.